

FICHA TÉCNICA

GliQuali 100

Descrição

O GLIQUALI 100 é um fluído super concentrado de transferência térmica, com propriedades anticongelantes e anticorrosivas, para utilização em circuitos que envolvam transferência de calor em sistemas solares, bombas de calor, aquecimento central, etc. Trata-se de um produto de alta absorção e transporte de calor e evita o aparecimento de depósitos calcários que prejudicam a transmissão térmica.

O GLIQUALI 100 é formulado à base de monopropilenoglicol e anticorrosivos orgânicos, que permitem excelente proteção em sistemas de transferência de calor.

Produto biodegradável.

Composição e características

Produto à base de monopropilenoglicol e anticorrosivos;

Cor: Amarelo Fluorescente;

Odor: Característico;

Densidade (20 °C): 1,035 – 1,038 g/cm³;

pH (20 °C): 6 – 8

Aplicação

Conforme a temperatura de congelação desejada, o GliQuali 100 deve ser doseado em função da proteção anticongelante e anticorrosiva e da capacidade de permuta térmica desejada.

A tabela seguinte apresenta as temperaturas de congelação da mistura em função da concentração de produto.

Temp. de congelação (°C)	Concentração de GliQuali 100 (%)
-47	60
-34	50
-14	30
-8	20

Evita o contacto com a pele, olhos, mucosas e feridas abertas. Em caso de contacto acidental lavar com água.

Apresentação

Embalagens de 5 Kg, 10 Kg, 20 Kg e IBC de 1050 Kg.

Armazenagem

Manter o produto na embalagem original bem fechada, em local fresco, seco e ao abrigo da luz solar.

Outras informações

Consultar a ficha de segurança.