

# Soldadura TIG



## Inversor T100.20 H

### Descrição do Produto

- Equipamento eletrônico para soldadura MMA com eletrodo revestido e TIG HF;
- Possibilidade de controlar o fluxo de gás. Ideal para uma soldadura de qualidade, tanto em grandes como em pequenas espessuras;
- Seletor para todo o tipo de eletrodos: básico, celulósico, inox, ferro e rutílio;
- Trabalho contínuo (fator de marcha 100%) a 200 Amp, 64dc em vazio. Encaixes de meia polegada;
- Soldadura fácil e eficaz, graças a características que facilitam o início do arco elétrico, uma soldadura estável e evita que o eletrodo agarre (*Hot Start*, *Arc Force* e *Anti Stick*);
- Equipamento profissional e componentes eletrônicos de máxima qualidade;
- Preparado para utilização com geradores com corrente filtrada;
- Sistema de controlo de soldadura 2T/4T TIG opcional;
- Fabricado respeitando as normas 2004/108EC, 2002/95CE e IEC 60974.

### PRINCIPAIS VANTAGENS

- ✓ Indicada para soldadura MMA e TIG
- ✓ Ideal para soldar com eletrodos inox
- ✓ Seletor soldadura MMA/TIG
- ✓ Intensidade de corrente: 200 Amp
- ✓ Fator de marcha 100%
- ✓ Pode funcionar com geradores 6kVA

### Acessórios incluídos



Pinça de massa  
com cabo de 3 m e  
diâmetro de 35 mm²



Alicate porta eletrodos  
com cabo de 3 m e  
diâmetro de 25 mm²



Tocha TIG  
com cabo de 3 m



Apenas disponível por encomenda



## Inversor T40.20 PAH

### Descrição do Produto

- Inversor de soldadura profissional TIG AC/DC e soldadura com vareta MMA;
- Pequeno, poderoso e ligeiro: apenas 27kg e fator de marcha 40% a 200 Amp 40°C (EN 60974-1);
- Possibilidade de soldadura TIG em qualquer material, incluindo alumínio e ligas metálicas;
- Máxima qualidade: capacidade AC/DC incluindo arco pulsado, tecnologia de duplo inversor;
- Ecrã tátil e intuitivo com seletor de 2T/4T, caudal de gás, corrente de início e fim de soldadura, frequência de arco pulsado e corrente base.
- Início do arco elétrico melhorado, através de grande voltagem e grande frequência. Encaixes de meia polegada;
- Totalmente programável com 3 modos de operação, configuráveis com apenas um botão;
- Na soldadura MMA o inversor está preparado para todo o tipo de eletrodos: básico, celulósico, inox, ferro fundido e rutílio;
- Fabricado respeitando as normas 2004/108EC, 2002/95CE e IEC 60974.

### Acessórios incluídos



Pinça de massa  
com cabo de 3 m e  
diâmetro de 35 mm²



Alicate porta eletrodos  
com cabo de 3 m e  
diâmetro de 25 mm²



Tocha TIG  
com cabo de 3 m



### PRINCIPAIS VANTAGENS

- ✓ Indicada para soldadura MMA e TIG
- ✓ Capacidade AC/DC incluindo arco pulsado
- ✓ Ideal para soldar qualquer material. Especialmente em alumínio graças ao sistema de corrente alternada
- ✓ Totalmente programável e através de um único botão
- ✓ Pode funcionar com geradores 6kVA

### PRODUTOS ASSOCIADOS

Eléktodos

Varetas TIG

Máscara de soldar

Luvas de soldador

## Informação de segurança, limpeza e manuseamento do produto

Os vapores e gases libertados durante o processo de soldadura são perigosos: utilize ventilação adequada. As escórias da soldadura podem queimar os olhos e a pele. Os choques elétricos podem matar. Usar equipamento de proteção adequado. Antes de utilizar o inversor tenha em atenção a legislação Europeia e Local em vigor.

## Para informações técnicas, de qualidade ou segurança do produto, por favor contacte

Pecol, Sistemas de Fixação, SA  
Apartado 3156 - Raso de Paredes  
3754-901 — Águeda  
✉ scpindustria@pecol.pt / ☎ +351 234 612 900

### Garantia

A Pecol garante que o seu produto está em conformidade com a sua especificação e que cumpre todas as normas europeias. Caso a empresa seja responsabilizada, o montante nunca será superior ao afixado nas Condições de Venda da empresa. Em nenhum caso, a Pecol poderá ser responsabilizada por qualquer tipo de danos consequentes.

## Características - Soldadura TIG

	T100.20 H	T40.20 PAH
<b>CARACTERÍSTICAS DE PERFORMANCE</b>		
Fator de marcha	100%	40%
Temperatura do Fator de marcha (IEC60974)	40°C	40°C
Soldadura a Arco (MMA)	Sim	Yes
Soldadura Tig	Sim, Alta frequência	Sim, Alta frequência, AC/DC
Soldadura Mig / Mag	—	—
Fase	Monofásico	Monofásico
Arco pulsado	—	Sim, 0-200Hz
Força de arco adaptativo	Sim	Sim
Hot start	Sim	Sim
Anti stick	Sim	Sim
Intensidade de corrente (Amperes)	200	200
Diâmetro eletrodo (max Ø, mm²)	5	5
Diâmetro do fio MIG/MAG (max Ø, mm²)	-	-
Diâmetro vareta TIG Tungsténio (max Ø, mm²)	3.25	3.25 / 4.00 (AC)
Espessura máxima do Aço (mm)	15	15
Peso (kg)	14	27
Potência do gerador (KVA)	6	6
Tolerância máxima (geradores)	± 17%	± 17%
Dimensões (cm)	18 x 41 x 29	21 x 44 x 50
<b>ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS</b>		
INVERSOR 100%	Sim	Sim
Fonte de alimentação 600V IGBT	Sim	"Sim, sistema de duplo reator"
Norma IEC/EN 60974-1 Directiva ROHS	Sim	Sim
Bobines e cabos em cobre	Sim	Sim
Mostrador digital	Sim	Sim
Seletor de modo industrial/doméstico	Opcional	Opcional
Refrigeração	Dissipador de 6.5"	Duplo dissipador de 5"
<b>ACESSÓRIOS INCLUIDOS</b>		
Tocha Mig	WP17 3 m	WP17 3 m
Conj. ponteiros TIG e Conj. Alicate para eletrodos	Sim	Sim
Tocha Mig BINZEL	—	—
Mangueira de Gás	3 m	3 m
Alicate para eletrodos	3 m / 25 mm²	3 m / 25 mm²
Pinça de massa	3 m / 35 mm²	3 m / 35 mm²
Alimentador de fio de solda	—	—
Cabo de alimentação	3 m x 3G / 2,5 mm²	3 m x 3G / 2,5 mm²
Controlo sinérgico	—	Sim
<b>CÓDIGO</b>	009130010020	009130040200